



TAVOLE ROTANTI

PLATOS GIRATORIOS

TAVOLE ROTANTI

PLATOS GIRATORIOS

Le Tavole Rotanti sono posizionate sul piano mobile della pressa e permettono il posizionamento dello stampo a seconda delle proprie esigenze.

Il controllo e l'azionamento sono completamente elettrici per garantire velocità, precisione e ripetibilità nelle rotazioni. I nostri tecnici sono a disposizione su richiesta per sviluppare specifici progetti per particolari esigenze di spazio e dimensioni.

El plato giratorio se posiciona en el plato fijo de la inyectora y permite la rotación y el posicionamiento del molde según

las propias exigencias.

El control y el accionamiento son completamente eléctricos para garantizar velocidad, precisión y repetibilidad en la rotación.

La programación del plato giratorio se realiza a través de un propio display a color pantalla táctil que permite de forma ágil e intuitiva la programación de todos los parámetros usuales necesarios.

Nuestros técnicos están a disposición del cliente para desarrollar proyectos específicos para particulares exigencias de espacio y dimensiones.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO TAVOLA		RT 500	RT 550	RT 600	RT 650	RT 700	RT 750	RT 850	RT 1000	RT 1200	RT 1400
Diámetro tavola rotante	mm	505	545	605	645	705	745	845	995	1190	1390
Spessore tavola rotante	mm	105	105	105	120	120	120	120	130	140	160
Peso tavola rotante	Kg	400	440	490	540	580	650	750	1200	1500	2500
Max peso stampo	Kg	420	500	580	680	800	1000	1500	2000	3000	4500
Circuiti di raffreddamento		3	3	3	3	3	3	3	4*	4*	6*
Tempo di rotazione (min-max)	s	1-2	1-2	1-2	1-2	1.5-2.5	1.5-2.5	1.5-2.5	3-3.5	3.5-4	4-4.5

*Il numero dei circuiti di raffreddamento è da verificare in base alle dimensioni del piano mobile.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO PLATO		RT 500	RT 550	RT 600	RT 650	RT 700	RT 750	RT 850	RT 1000	RT 1200	RT 1400
Diámetro plato giratorio	mm	505	545	605	645	705	745	845	995	1190	1390
Espesor plato giratorio	mm	105	105	105	120	120	120	120	130	140	160
Peso plato giratorio	Kg	400	440	490	540	580	650	750	1200	1500	2500
Max peso molde	Kg	420	500	580	680	800	1000	1500	2000	3000	4500
Circuito de refrigeración		3	3	3	3	3	3	3	4*	4*	6*
Tiempo de rotación (min-max)	s	1-2	1-2	1-2	1-2	1.5-2.5	1.5-2.5	1.5-2.5	3-3.5	3.5-4	4-4.5

*El número de los circuitos de refrigeración tiene que ser verificado basandose sobre las dimensiones del plano móvil.

