



DODATNA GRUPA ZA BRIZGANJE

DODATNA ENOTA ZA BRIZGANJE

DODATNA GRUPA ZA BRIZGANJE

DODATNA ENOTA ZA BRIZGANJE

S dodatnim grupama za brizganje moguće je svaku injekcijsku brizgalicu nadograditi u višebojnu, odnosno višekomponentnu brizgalicu.

Naše dodatne grupe za brizganje su opremljene zasebnom hidrauličkom pumpom, upravljačkom pločom i ekranom osjetljivim na dodir, te su u potpunosti neovisne o osnovnom stroju.

Navedene karakteristike omogućavaju jednostavnu prilagodbu svih brizgalica za rad s više materijala na ekonomičan način. Komunikacija između osnovnog stroja i dodatne grupe se odvija preko sučelja EUROMAP 12 ili 67.

Standardne izvedbe se proizvode u proizvodnim kapacitetima od 5 do 2000 cm³.

U ponudi su izvedbe prilagođene svim tipovima polimernih materijala, za zahtjevne primjene grupe su opremljene s bimetalnim cilindrima i prilagođenim profilom puža.

Grupe za brizganje se mogu postaviti usporedno ili okomito u odnosu na stroj, na fiksnu ploču i na alat. Naši tehničari su na raspolaganju za procjenu optimalne pozicije i izvedbu rješenja po mjeri.

Programiranje rotacijskog stola se obavlja na jednostavan i intuitivan način putem ekrana u boji osjetljivog na dodir. Sve ugrađene komponente su odabrane da jamče pouzdanost, robustnost i ekonomičnost pri upotrebi. Također, sa svakom grupom za brizganje serijski dolazi mogućnost spajanja

na WIFI mrežu, što omogućava daljinsku dijagnostiku i podešavanja preko Interneta, kao i nadogradnju programske opreme.



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

		ST60		ST100			ST150		
Promjer puža	mm	15	18	22	25	28	28	32	35
Odnos L/D	L/D	22	18	24	21	19	23	20	18
Hod puža	mm	60		100			150		
Brzina okretaja puža	rpm	300		300			260		
Kapacitet plastifikacije	g/s	2,4	3,5	5	9	11	9,5	11	13,5
Brzina brizganja	cm ³ /s	12,4	18	12	18	26	51	66	80
Volumen brizganja max.	cm ³	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Kapacitet brizganja - PS	gr	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Kapacitet brizganja - guma	gr	9	13,4	33	42	53	79	103	124
Tlak brizanja	bar	1984	1380	2230	1784	1423	2278	1744	1458
Tlak pumpe	bar	175		175			175		
Snaga grijanja	Kw	2		2,4			7		
Instalirana snaga	Kw	4		6,4			14		
Kapacitet rezervoara	L	10		25			100		

		ST200			ST300			ST400		
Promjer puža	mm	35	40	45	45	50	60	60	70	80
Odnos L/D	L/D	23	20	18	25	20	17	23	20	17
Hod puža	mm	200			300			400		
Brzina okretaja puža	rpm	220			210			210		
Kapacitet plastifikacije	g/s	11	18	27	25	33	51	51	74,5	104
Brzina brizganja	cm ³ /s	64	83	105	136	168	242	208	248	371
Volumen brizganja max.	cm ³	192	251	318	476	588	847	1130	1538	2010
Kapacitet brizganja - PS	gr	192	251	318	476	588	847	1130	1538	2010
Kapacitet brizganja - guma	gr	165	216	273	404	500	720	961	1307	1709
Tlak brizanja	bar	2280	1744	1379	2160	1750	1220	2012	1480	1132
Tlak pumpe	bar	175			175			175		
Snaga grijanja	Kw	8			17			25		
Instalirana snaga	Kw	16			32			47		
Kapacitet rezervoara	L	100			150			200		

Z dodatnimi brizgalnimi enotami je mogoče nadgraditi vsak injektor v več-barvno ali večkomponentno brizgalko. Naše dodatne enote so opremljene s hidravlično pumpo, komandno ploščo ter zaslonom občutljivem na dotik, popolnoma so neodvisne od osnovnega stroja. Navedene lastnosti omogočajo enostavno prilagodljivost vseh injektorjev na delo z raznovrstnimi materiali na ekonomičen način. Komunikacija med osnovno in dodatno enoto poteka preko vmesnika EUROMAP 12 ali 67. Standardne izvedbe so na voljo za proizvodne kapacitete od 5 do 2000 cm³. V ponudbi so izvedbe prilago-

jene vsem vrstam polimerov, za zah-tevnejše aplikacije pa so opremljene z bimetalnim cilindrom in prilagojenim profilom polža.

Enota se lahko nastavi vzporedno ali pravokotno na mašino, na fiksno ploščo ali orodje. Za oceno optimalnega položaja in uspešno prilagojene rešitve so vam na voljo naši tehnični.

Programiranje rotacijske mize poteka na preprost in intuitiven način prek barvnega zaslona na dotik. Vse komponente so izbrane, da zagotovijo zanesljivost, robustnost in ekonomičnost pri uporabi. Prav tako ima vsaka enota za brizganje možnost brezžične

povezave, kar omogoča daljinsko diagnostiko in nastavitev kot tudi nadgradnjo programske opreme.



TEHNIČNE LASTNOSTI

		ST60		ST100			ST150		
Premer polža	mm	15	18	22	25	28	28	32	35
Odnos L/D	L/D	22	18	24	21	19	23	20	18
Hod polža	mm	60		100			150		
Hitrost vrtenja polža	rpm	300		300			260		
Zmogljivost plastifikacije	g/s	2,4	3,5	5	9	11	9,5	11	13,5
Hitrost brizganja	cm ³ /s	12,4	18	12	18	26	51	66	80
Volumen vbrzigavanja max.	cm ³	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Kapaciteta brizganja - PS	gr	10,6	15,3	38	49	61,6	92	120	144
Kapaciteta brizganja - guma	gr	9	13,4	33	42	53	79	103	124
Tlak brizganja	bar	1984	1380	2230	1784	1423	2278	1744	1458
Tlak črpakle	bar	175		175			175		
Moč gretja	Kw	2		2,4			7		
Inštalirana moč	Kw	4		6,4			14		
Kapaciteta rezervoarja	L	10		25			100		
		ST200			ST300			ST400	
Premer polža	mm	35	40	45	45	50	60	60	70
Odnos L/D	L/D	23	20	18	25	20	17	23	20
Hod polža	mm	200			300			400	
Hitrost vrtenja polža	rpm	220			210			210	
Zmogljivost plastifikacije	g/s	11	18	27	25	33	51	51	74,5
Hitrost brizganja	cm ³ /s	64	83	105	136	168	242	208	248
Volumen vbrzigavanja max.	cm ³	192	251	318	476	588	847	1130	1538
Kapaciteta brizganja - PS	gr	192	251	318	476	588	847	1130	1538
Kapaciteta brizganja - guma	gr	165	216	273	404	500	720	961	1307
Tlak brizganja	bar	2280	1744	1379	2160	1750	1220	2012	1480
Tlak črpakle	bar	175			175			175	
Moč gretja	Kw	8			17			25	
Inštalirana moč	Kw	16			32			47	
Kapaciteta rezervoarja	L	100			150			200	

Stebo S.r.l.
Sede operativa: via dell'Artigianato 95
25039 Travagliato, BS - ITALY
Tel. / Fax: + 39 030 6864470
info@stebosrl.com
PEC: stebopec@pec.it
www.stebosrl.com

